

QUALITY PROFESSIONAL AUTOMOTIVE (W/M/DIV.) – REMOTE MÖGLICH

 Karrierelevel: Professional

 Branche(n): Automotive, Industrie 4.0, Landmaschinen

 Standort(e): Berlin, Braunschweig, Frankfurt, Holzkirchen, Köln, Lollar, Rülzheim, Stuttgart

Mit über 1.200 Mitarbeitern ist die ITK Engineering GmbH ein international anerkanntes Technologieunternehmen, das sich durch ausgeprägte Expertise in der Digitalisierung, Elektrifizierung, Automatisierung und Vernetzung von Systemen auszeichnet. Seit 2017 ist das Unternehmen eine hundertprozentige Tochtergesellschaft der Robert Bosch GmbH. Gestalte auch Du mit starker Innovationskraft, hohem Qualitätsanspruch und Leidenschaft für neue Technologien Deine Zukunft beim weltweit wachsenden Technologiepartner ITK Engineering mit!

Stellenbeschreibung

- Du **berätst** unsere **Kunden** zu Fragen nach dem **Stand-der-Technik** von **Entwicklungsprozessen** im Automotive oder Industrieumfeld.
- Du sichtigst in **Zusammenarbeit** mit unseren **Fachreferenten** die **Marktentwicklung** und **definierst** den Begriff **Stand-der-Technik** immer wieder neu.
- Das **Erarbeiten** und **Festlegen** einer kundenorientierten **Qualitätssicherungsstrategie** ist kein Hexenwerk sondern dein Engineering Handwerk.
- Du **hast Spaß, Dich intensiv mit unseren Projektteams** und deren Qualitätsfragen **auseinandersetzen** und **übersetzt** do män-spezifische **Normanforderungen** in projektspezifische Prozessvorgaben.
- Das **Entdecken** von **Verbesserungspotentialen** ist ein dauerhafter Anteil deines ITK Alltags.
- Durch die aktive **Teilnahme Audits** und **Reviews** zur inhaltlichen Bewertung von typischen Projektartefakten (z.B. Systemarchitekturen, Software Anforderungen) leistest du deinen Teil **zur Sicherstellung von Best-in-Class Software-Qualität**.
- Du **analysierst** und **bewertest Softwareentwicklungsprozesse** gemäß Industriestandards (wie **Automotive SPICE**).

Qualifikationen

- **Persönlichkeit und Arbeitsweise:** Ein hohes Maß an Selbstständigkeit und Struktur verbindest du mit deiner Fähigkeit analytisch zu Denken, ausgeprägte Kommunikations-, Konfliktlösungs- und Moderationsfähigkeiten, selbstsicheres Auftreten sowie Freude am Umgang mit interdisziplinären Teams, deine Arbeitsergebnisse auch in herausfordernden Kontexten zu vertreten und kundenorientiert zu präsentieren, bereiten dir kein Kopfzerbrechen
- **Erfahrung und Kenntnisse:** Erfahrung in der Entwicklung oder Unterstützung von Software-Entwicklungsprojekten im Automotive Umfeld, Arbeiten in klassischen oder agilen Kontexten ist dir geläufig, du besitzt nachgewiesenes Verständnis von Prozessanalysen und -bewertungen nach IEC 15504 (SPICE) oder CMMI; idealerweise eine intacs zertifizierte Assessoren Ausbildung, mehrjährige Praxiserfahrung im Projektmanagement, Test und Absicherung von Embedded Systemen sind Teil deiner Vita, CI/CD, SAFe und Built-in_Quality sind keine Begriffe, die du googeln musst, sondern Teil deiner Ingenieurs DNA
- **Ausbildung:** absolviertes Studium der Informatik, Embedded Systems, Systems Engineering, Elektrotechnik oder einer vergleichbaren Studienrichtung
- **Sprachen:** sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse (mündlich und schriftlich)

ITK Engineering GmbH
Aline Gödelmann
Im Speyerer Tal 6
76761 Rülzheim
Tel: +49 7272 7703-0
E-Mail: jobs@itk-engineering.de

Folgen Sie uns auf:

